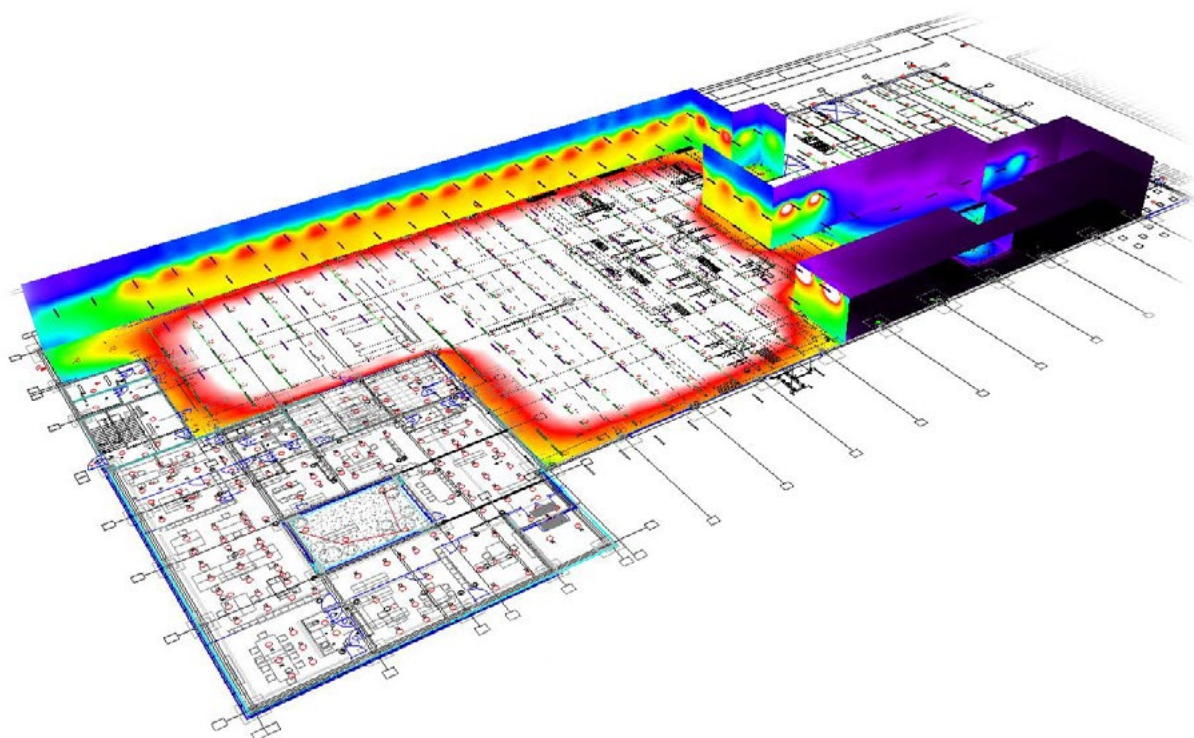


Studium przypadku



Opis inwestycji

Inwestor wybudował nową halę produkcyjną o powierzchni 1000 m². Ze względu na przeznaczenie pomieszczenia do produkcji precyzyjnej wymagany był poziom oświetlenia wynoszący 300lx na powierzchni roboczej.

Ze względu na 24-godzinny tryb użytkowania obiektu najważniejszym kryterium doboru opraw była energooszczędność, a kolejnym warunkiem wyboru była niezawodność, ponieważ każda przerwa produkcyjna generuje zbędne koszty.

Wstępny projekt wykonany był w oparciu o świetlówkowe oprawy IP65 o mocy 2x58W. Biorąc pod uwagę kluczowe wymagania inwestora zaproponowaliśmy zamianę opraw tradycyjnych na oprawy TYTAN LED o mocy 70W.

Mniej opraw i lepsze efekty!

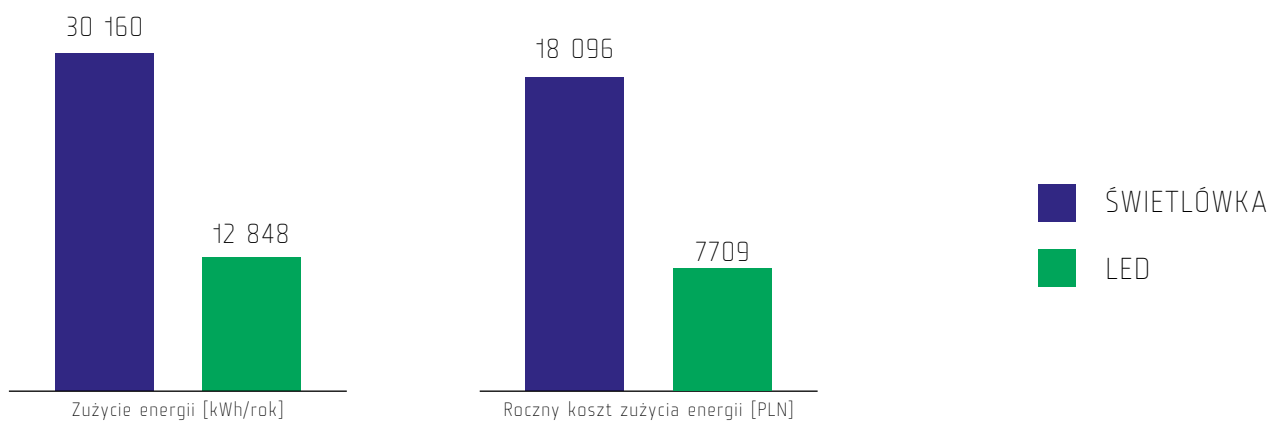
44

TYTAN LED 70W

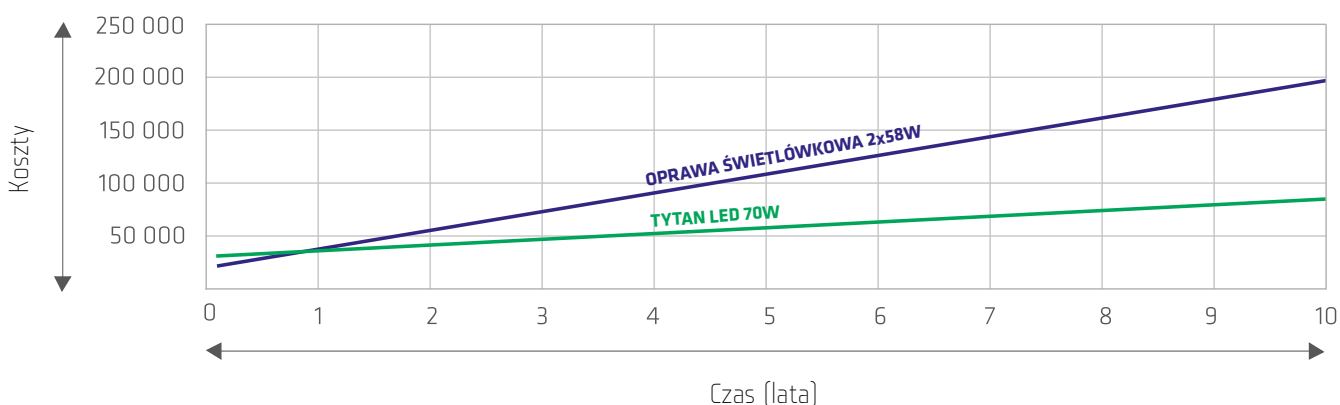
65

OPRAWA ŚWIETŁÓWKOWA 2x58W

Porównanie zużycia energii



Wykres oszczędności



Analiza porównawcza wykazała szereg korzyści płynących z zastosowania opraw LED. Według zaproponowanego projektu zamontowano o 32% opraw mniej (44 szt. TYTAN LED 70 W vs 65 szt. IP65 2x58W), co wygenerowało znaczące oszczędności kosztów instalacji. Także w trakcie użytkowania nastąpiła redukcja kosztów przy zastosowaniu opraw TYTAN LED.

Wynika to z mniejszego o 57% zużycia energii elektrycznej oraz zminimalizowania kosztów serwisowania opraw (np. wymiana świetlówek), dzięki użyciu w wersjach LED nowoczesnych modułów świetlnych LED GO!, charakteryzujących się długim okresem działania.

Niewiele wyższy koszt zakupu TYTAN LED jest rekompensowany obniżką kosztów energii elektrycznej i zwraca się już po mniej niż 1 roku. Po tym okresie inwestor odczuje stały dynamiczny przyrost zysków z tytułu użytkowania opraw LED.

Podstawowe założenia

Czas świecenia oprawy wynosi 24H na dobę; kalkulacja przewidziana na okres 10 lat; koszt energii 10 kWh = 6 PLN ; rynkowy koszt opraw wg wiedzy Lena Lighting S.A.; częstotliwość wymiany lamp - zgodnie z zadeklarowaną żywotnością.